



Модуль для круглого шлифования GRIT GIC.

Технические характеристики.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

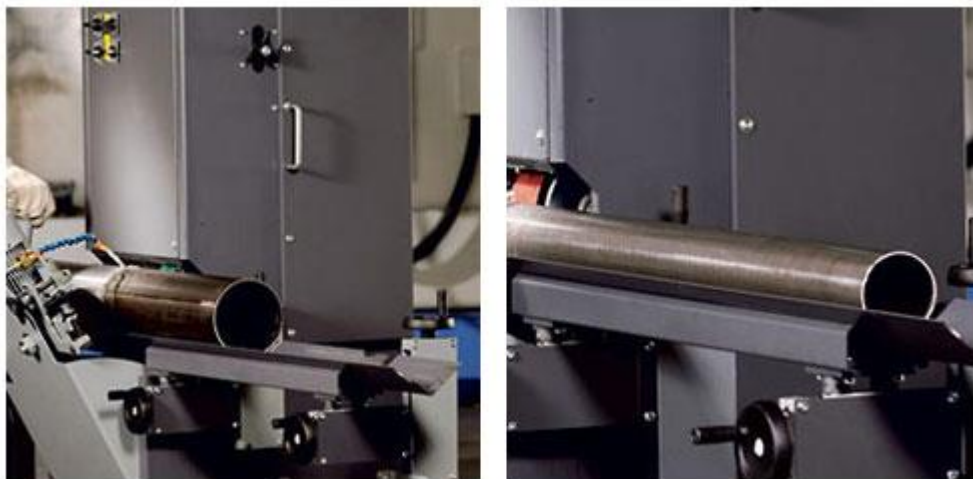
сайт: <http://grit.nt-rt.ru> || эл. почта: gti@nt-rt.ru

GRIT GIC

Круглошлифовальный модуль для серийного промышленного шлифования

GRIT GIC - уникальный модуль для круглого шлифования в серийном производстве. GRIT GIC быстро, просто и без дополнительных инструментов устанавливается на основной станок (подходят GI 75, GI 75 2H, GI 150, GI 150 2H) и выполняет все функции бесцентрового шлифовального станка.

Шлифовка прямых труб и круглых материалов, шлифовка поверхностей для последующих хромирования и полировки, а также шлифовка труб до идеального состояния. GRIT GIC позволяет достичь высочайшего качества поверхностей. Прекрасно подходит для поручней и других конструкций.



Шлифовальный станок GRIT GIC позволяет рационально и с минимальными временными затратами шлифовать трубы и кругляки большого диаметра. Встроенная подача СОЖ и бесступенчато изменяемая скорость подачи позволяют получать высокое качество обработки даже на таких материалах, как легированная сталь. Без проблем можно обрабатывать на GRIT GIC и длинномерные заготовки - благодаря линейным направляющим. Они обеспечивают точную ориентацию в горизонтальном и вертикальном направлениях. Для построения шлифовальной линии, возможно совместное использование двух и более шлифовальных станков GRIT GIC.

Особенности станка для бесцентрового шлифования GRIT GIC:

- Для промышленного круглого шлифования труб длиной до 6 м с дополнительной направляющей для труб.
- Гибкая обработка труб диаметром 10—130 мм.
- Низкая температура поверхности и высокая стойкость шлифовальных лент за счет мокрой шлифовки с использованием смазочно-охлаждающего модуля GXW.
- Возможность комбинации с ленточно-шлифовальными станками GI 75 (2H) и GI 150 (2H).
- Быстродействующий фиксатор для удобной переналадки без использования дополнительных инструментов.
- Плавно регулируемая скорость подачи от 0 до 2 м/мин.

Технические характеристики:

- Мощность двигателя, Вт 180
- Диаметры обрабатываемых труб, мм 10 - 130
- Длина обрабатываемых труб, мм до 6000
- Скорость подачи бесступенчато, м/мин 0 - 2
- Ширина ленты, мм 75/150 x 2 000 мм
- Вес, кг 65

Комплектация (входят в цену):

- 1 направляющая рейка, нейлон
- 1 направляющая рейка, латунь
- 1 СЕЕ-штекер (16 А)

Подходящие принадлежности (в цену не входят):

1.Лента из нетканого полотна:



Подходят для сглаживания легких дефектов и обеспечивают идеальное качество поверхности. Долгий срок службы гарантирует работу без дополнительных затрат. Для станков GRIT GX 75, GXС, GI 75, GI 150, GIC. Можно использовать для мокрого шлифования.

75 x 2 000 mm

2.Лента из нетканого полотна:



Подходят для сглаживания легких дефектов и обеспечивают идеальное качество поверхности. Долгий срок службы гарантирует работу без дополнительных затрат. Для станков GRIT GX 75, GXC, GI 75, GI 150, GIC. Можно использовать для мокрого шлифования.

150 x 2 000 mm

Возможная комплектация бесцентрового шлифовального станка GRIT GIC

Базисный ленточно-шлифовальный станок



GI 75	7 902 01
GI 75 2H	7 902 02
GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05

модуль для круглого шлифования



GRIT GIC 7 902 12 00 44 3

Ленточно-шлифовальный станок



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://grit.nt-rt.ru> || эл. почта: gti@nt-rt.ru